|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование органа инспекции/ок** |  | **Заказчик:** |

**ПРОТОКОЛ**

**МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ СВАРНЫХ СТЫКОВ**

**СТАЛЬНОГО ГАЗОПРОВОДА**

№\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_\_г.

Произведено испытание стыков (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_),

цель проведения испытаний

определение механических свойств сваренного из труб по ГОСТ (ТУ) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ марки стали \_\_\_\_\_, наружных диаметров \_\_\_\_\_\_мм, толщиной стенки\_\_\_\_\_\_ мм, электродами \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, сварщиком \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ имеющим номер клейма \_\_\_\_\_\_\_\_, по адресу улица \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

В период с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_г. по \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_г.

Метод испытаний: ГОСТ 6996-66, Оборудование (СИ): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

тип, зав. номер

**РЕЗУЛЬТАТ ИСПЫТАНИЙ**

СНИП КР 42-02-15

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ образца, Тип** | **Вид испытания,**  **( на растяжение, на сплющивание, изгиб)** | **Размер цельно трубных образцов (пластичный)** | | | | **Результаты испытаний\*\*** | | | | | | **Оценка**  **(годен, не годен)** |
| **Длина (мм)** | **Диаметр, (ширина) (мм)** | **Толщина стенки (мм)** | **Площадь сечения (мм2)** | **На растяжение** | | | **На сплющивание** | | **На изгиб** |
| **Разрушающая нагрузка (кгс)** | **Предел прочности**  **( кгс/мм2)** | **Место разрушения** | **Величина просвета между стенками до первой трещины** | | **Угол изгиба**  **( град.)** |
| **мм** | **мм**  **S** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\*указывается конкретная программа

\*\* Результат испытаний включает расширенную неопределенность измерений. “Сообщаемая расширенная неопределенность измерения указывается как суммарная стандартная неопределенность измерения, умноженная на коэффициент охвата k = 2, вероятность охвата соответствует 95 %”

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

По результатам механических испытаний сваренные стыки отвечают ( не отвечают) требованиям СНИП КР 42-02-15

**Начальник органа инспекции/ок** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ФИО, подпись

**Испытание проводил** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ФИО, подпись